

Навеска — это трудоемкий процесс для персонала птицеперерабатывающего предприятия и наиболее травматичный участок для живой птицы. Ее травмирование в 95% случаев (по данным ВНИИПП) происходит при отлове, транспортировке и подаче на линию навески. При этом чем выше скорость всего процесса, тем больше вероятность возможных повреждений бройлеров. Один из важных моментов, на которые надо обратить внимание каждому переработчику — это способ навески: с конвейерной ленты или из ящиков. Улучшение условий труда и повышение качества мяса птицы во многом зависит от этого производственного фактора.

Навеска птицы



Рис. 1. Навеска обездвиженной птицы ускоряет процесс, облегчает работу оператора и снижает травматизм

Какой способ подачи живой птицы на навеску убойной линии для перерабатывающего предприятия наиболее целесообразен?

Удобство процесса навески для операторов напрямую связано со скоростью их работы. Травматизм птицы, которую высыпают на ленту, усугубляет общую картину производства и снижает процент выхода качественной продукции. Некоторые специалисты считают, что травматизм птицы не является проблемой: поврежденная тушка может быть продана частями, в разделке или пойдет на фарш. Их мнение расходится с мнением инвесторов. Любой экономист легко может подсчитать, что выгодно для птицефабрики — продавать фарш и окорочка или первоклассный продукт по высокой цене.

— Сейчас нас беспокоит даже 3% травматизма, а раньше — до внедрения английской системы транспортировки и автоматической приемки — теряли 10–12%, — говорит топ-менеджер канадского предприятия «Сан Райз» К. Хоска.

Сегодня в компании «Сан Райз» работает семь автоматических английских отловщиков-комбайнов Изилоад, внедрены системы транспортировки (ящики с открытым верхом и металлические модули) и автоматические английские приемные отделения, куда птица поступает на линию навески в ящиках, из которых ее

уже навешивают на линию убоя (рис. 1, 2).

На «Сан Райз» автоматизированы процессы отлова бройлеров, их транспортировка и подача на убойную линию (автоматическое приемное отделение), что позволило в пять

раз снизить затраты труда и более чем на 25% уменьшить повреждения тушки.

Российские птицеводы должны видеть логистику живой птицы как единый процесс и иметь системный подход к вопросу устранения травматизма.

Sovereign Chicken, английский птицепереработчик, при помощи внедрения системы Изилоад от компании «Англия Аутофлоу» смог не только снизить количество операторов на линии навески (с 16 до 8 человек) и на участке «зачистки» от травм и повреждений тушек (с 17 до 4 человек), но и получить дополнительный выход 3 тыс. кг мяса грудки в неделю за счет повышения качества тушек бройлеров: резкого снижения кровоподтеков, гематом, геморрагических пятен, повреждений крыльев и ног. При этом общий выход мяса грудки, снятого с кости, увеличился на 1,5% дополнительно за счет более легкого отделения мяса грудки от кости после газового оглушения, так как все мышцы птицы расслаблены, а не спазмированы, как при электрическом оглушении. Это принесло Sovereign Chicken еще 1,5 млн кг продукции в год (общий ежегодный объем производства — 100 млн кг мяса). В результате инвестиции, вложенные в оборудование, вернулись менее чем за год!

Встроенная в линию приемного отделения камера оглушения птицы газом — передовое решение, позволяющее полностью исключить технологические проблемы, связанные с электрическим оглушением, а также существенно снизить травматизм. Окупаемость опции оглушения газом — около одного года. В этом случае на навеску из ящиков попадает уже обездвиженная птица. Качество разновесных бройлеров (разница в убойном весе самцов и самок составляет в среднем 300–350 г) после оглушения (анестезии) в газовой среде более высокое: птица без кровоподтеков, хорошо обескровленная. Увеличивается срок хранения охлажденного продукта.

Во избежание ошибок, технологию оглушения птицы газом важно приобретать у разработчика и автора — компании «Англия Аутофлоу». Успешный мировой опыт показывает, что при внедрении английской системы газового оглушения птицы, в том числе по заказу производителей «Халяль» продукции, доходность предприятия существенно возрастает.

*Н. ЯКОВЛЕВА,
президент ГК «АВИС»*

Тел./факс (495) 225-32-77

E-mail: natalyayakovleva1@gmail.com

www.avisvet.ru



Рис. 2. Наилучшее решение для подачи индейки на линию убоя: оператор просто помещает ноги оглушенной птицы в петли линии навески