

Газовое оглушение индейки

Наталья ЯКОВЛЕВА
ГК «АВИС»

Одна из самых сложных операций при производстве мяса индейки — ручная навеска крупных самцов, которые весят до 22 кг. Она не только трудоемка, но и сопряжена с высоким уровнем травматизма индейки и порчей тушек.

Английская компания «Англия Аутофлоу» (Anglia Autoflow) разработала современное технологическое решение для навески птицы: систему предварительного оглушения индейки смесью газов, что позволяет легко подать ее на убой.

Транспортировку осуществляют в специальных цельнолитых пластиковых ящиках с достаточным воздухообменом. Благодаря их фиксации в металлических модулях, можно не использовать крышки, а это упрощает погрузку индейки. Размеры ящиков приведены в **таблице**.

Конструкция модулей с ящиками очень проста, выполнена из высококачественных материалов — металла горячей оцинковки и первичной пластмассы, что делает систему транспортировки износостойкой.

В 1 модуль входит 9 ящиков для перевозки индейки. Максимальная загрузка индейки в каждый ящик — 80 кг, что также видно из таблицы. Ориентировочно в него помещаются четыре самца или семь самок. На платформе стандартной еврофуры можно расположить по 11 модулей в два

ряда, то есть 22 модуля на машину, или 15 840 кг индейки в живой массе.

Технология предполагает перемещение индейки и птицы любого другого вида по транспортеру в приемное отделение в ящиках, в которых она прибыла с фермы. Это позволяет максимально автоматизировать участок и наиболее бережно подавать птицу на конвейер.

Если навеска живых бройлеров из ящичков возможна, то для индейки давно и успешно используют метод оглушения до линии навески. Новое для России, но очень популярное в Европе технологическое решение помогает решить массу проблем, автоматизировать производство и наладить выпуск высококачественного востребованного продукта.

В расположенную до линии довески камеру газового оглушения индейка подается в тех же ящиках, в которых ее доставили на переработку. Подвешивание оглушенной птицы позволяет эффективно преодолеть многочисленные трудности, связанные с навеской живой индейки, дает технологические преимущества, обеспечивает выработку мяса с отличными характеристиками.

Таблица размеров ящиков и модулей

Показатель	Индейка (трехъярусная батарея)	Куры		
		крупные	средние	мелкие
Длина модуля, см	243,8	243,8	243,8	243,8
Ширина модуля, см	116,5	116,5	116,5	116,5
Высота модуля, см	133,9	129,2	115,2	139,7
Количество ящиков на модуль	9	12	12	15
Внутренняя высота ящика, см	35,5	25,5	22	22
Масса, кг: модуля без груза	340	350	330	390
живой птицы в одном ящике	80	50	50	50
средняя живой птицы в одном модуле	720	600	600	750
средняя модуля с птицей	1060	950	930	1140



■ Индейка чувствует себя комфортно в английском пластиковом ящике без крышки



■ Операторы легко помещают ноги оглушенной индейки в петли линии навески



■ Оглушенная индейка подается на убойную линию



■ *Качественное бесстрессовое оглушение — качественное мясо. Воздушное охлаждение на крупном индейководческом предприятии*



■ *Автоматическая выгрузка ящиков без крышек с живой птицей на конвейер приемного отделения*



■ *Разгрузка модулей с живой птицей, пришедших с фермы, в приемном отделении вилочным погрузчиком*

Оглушенную индейку выгружают из ящиков на конвейер. Операторам требуется только зафиксировать ноги птицы на линии навески.

Учитывая, что приемное отделение — самая «критическая» точка по

ХАССП, автоматическая раздельная мойка ящиков и модулей — хорошее организационное решение. В приемном отделении производится их очистка и дезинфекция в несколько этапов, включая замачивание в перевернутом состоянии, а мойка происходит раздельно в моечных машинах под давлением. Температура воды и дезраствора регулируется. После этой обработки ящики автоматически штабелируются обратно в чистые модули и тара становится пригодной для повторного использования.

При применении электрического метода оглушения индейки специалистам приходится сталкиваться со снижением качества мяса из-за нестабильного результата оглушения таким способом разновесной птицы, ее обескровливания и, конечно, предшествующего ему травматизма при навеске индейки. Преимущество технологии газового оглушения — отсутствие этих проблем.

Система компании Anglia Autoflow предполагает оглушение птицы смесью газов в контролируемой атмосфере. При высоких концентрациях CO_2 действует как анестезирующее вещество. Секрет технологии — в поэтапной подаче CO_2 определенной концентрации.

Первый производитель мяса индейки, применивший оглушение смесью газов, — английское предприятие «Бернард Мэтьюс» (Bernard Matthews). Апробацию проводили под руководством технического директора Джереми Холла, который уже успешно испытал метод на бройлерах в 1995 г. В результате внедрения инновации на заводе Holton в Англии мощность предприятия увеличилась с 45 до 60 голов индейки в минуту только за счет применения вместо электрического оглушения газовой английской системы CAS (Control Atmosphere Stunning) и автоматической подачи на линию навески уже оглушенной индейки. Масса индюков на фабрике «Бернард Мэтьюс» достигает 20 кг, и специалисты уже даже не представляют себе работу предприятия без опции газового оглушения индейки. По словам Джереми, достаточно 2 минут для кур и 2,5 минуты для индеек, чтобы птица была обездвижена и в бессознательном состоянии подана на линию навески. Но даже при таком режиме скорость сердцебиения составляет шесть ударов в минуту, что обеспечивает отличное обескровливание.

Самое важное, отмечает Джереми, что разновесная птица оглушается без повреждений, которые обычно возникают при применении электрического метода оглушения.

Европейские птицеводы благодарны Джереми Холлу и Anglia Autoflow за возможность дополнительно получать тысячи тонн мяса птицы ежегодно, выпускать продукцию высокого качества и следовать стандартам гуманного убоя птицы, а значит, выполнять пожелания потребителей. Джереми рассматривает мировой тренд перехода индустрии на оглушение птицы смесью газов как позитивный. К тому же при этой технологии мясо становится более нежным, светлым, отсутствуют кровоподтеки, гематомы, переломы конечностей, увеличивается срок хранения охлажденной продукции.

Система автоматической подачи птицы на навеску и ее предварительного оглушения газом соответствует регламенту ЕС № 1099/2009. Компания «Англия Аутофлоу» получила высочайшую награду в Европе Top Welfare Award-2002 и диплом I степени в конкурсе инноваций на Международной выставке «Мясная промышленность. Куриный Король/VIV Russia-2013» и «Индустрия Холода для АПК» благодаря следующим преимуществам технологии:

- высокое качество мяса (отличное обескровливание);
- навеска обездвиженной птицы (уменьшение травматизма);
- снятие проблемы снижения качества мяса при электрическом методе;
- оглушение с использованием CO_2 (низкая себестоимость процесса);
- проведение процедуры в ящиках, в которые птица была загружена в птичниках.

Технология «Изилоад» (Easyload) от компании «Англия Аутофлоу» делает обработку живой птицы, особенно индейки, легкой и простой. На всей логистической цепи полностью исключен контакт птицы с человеком. При этом система оглушения в контролируемой атмосфере позволяет получать мясо более высокого качества, чем при электрическом методе. **ЖР**

ГК «АВИС»

109004, Москва,

ул. Николаямская, д. 55

Тел. (495) 225-32-77

E-mail: natalyayakovleva@gmail.com