

# Идеальная система Easyload

Наталья ЯКОВЛЕВА  
ГК «АВИС»

**Проблемы качества мяса птицы на российских предприятиях практически одинаковые: высокий выход тушек 2-й категории, переломанные крылья, гематомы, геморрагические пятна на коже, плохое обескровливание.**

Технологи видят причину проблем в неоднородности птицы из-за совместного содержания курочек и петушков. В возрасте около 40 дней разница в весе их тушек составляет более 350 г, и это — помимо допустимых пределов (около 10%) по общему стаду.

Для разнородного по массе поголовья трудно правильно настроить установку электрического глушения. Из-за разницы в размерах не вся птица попадает в нее и остается неоглушенной. Если расстояние между электрическим устройством и ножом «кровоспуска» недостаточное, под ним оказывается часть крыльев вместе с шеями (из-за спазмов при глушении). Ко всем этим «прелестям» добавляются красные копчики и кончики крыльев, переломы, гематомы, ссадины по каркасу из-за небрежного обращения с поголовьем при отлове и подаче на линию навески.

Производством мяса механической обвалки, фарша, «зачисткой» тушек этот травматизм не устранить и экономическую эффективность переработки, как и выращивания птицы, не поднять. Но выход есть: применение **технологии Easyload от компании «Англия Аутофлоу»**, которая решает целый комплекс проблем с качеством мяса птицы (таблица).

Компания «Англия Аутофлоу» — автор и разработчик всех этих оригинальных опций. Неудивительно, что многие другие производители пытаются скопировать английскую технологию и предложить аналогичные решения. Применение разрозненных копий уже стало порочной практикой, дискредитирующей саму идею повышения качества мяса.

За последние пять лет эксплуатация на российских предприятиях некоторых европейских машин по отлову птицы показала очень высокий процент сломанных крыльев и общего травматизма как в момент подбора с пола вращающейся конвейерной лентой, так и при загрузке в ящики на большой скорости. Привлечение дополнительного персонала, который загоняет птицу на ленту комбайна, также приводит к травматизму поголовья. К тому же износ такого технологического оборудования крайне высок.

**Цель автоматизации отлова** — максимальная его скорость при минимальной численности привлеченных работников и практически без травм. Комбайн движется по птичнику и собирает поголовье без присутствия людей. По усредненным европейским данным, английская технология отлова снижает травматизм ног до 38% и крыльев — до 15% благодаря резиновым «пальцам» машины и бережной отсадке птицы в ящики для транспортировки.

У компании «Англия Аутофлоу» есть две системы по отлову: автоматическая и универсальная. Отличаются они



Комбайн по отлову птицы Easyload

## Единая логистическая цепь технологии Easyload

Технологический прием	Цель и преимущество
Автоматический отлов и затаривание	Снижение издержек на оплату труда работников и из-за травматизма птицы
Использование долговечной тары для транспортировки птицы	Уменьшение падежа и травматизма птицы при ее транспортировке
Автоматическое приемное отделение	Бережная подача живой птицы на линию навески на большой скорости, автоматическая санитарная обработка тары
Глушение птицы газом	Бесшоковая анестезия разнородной птицы, высокое качество обескровливания

только способом загрузки птицы в ящики. Наиболее оптимальная — автоматическая.

Английская технология Easyload от компании «Англия Аутофлоу» комплексно решает проблемы качества мяса. Она нацелена на максимальную автоматизацию доставки живой птицы на убой, бесстрессовое ее оглушение и бережную подачу на навеску, существенно снижает затраты на отлов, а также падёж и травматизм поголовья при транспортировке.

ЖР

ГК «АВИС»  
109004, Москва,  
ул. Николоямская, д. 55  
Тел./факс (495) 225-32-77  
www.avisvet.ru



agricultural innovations