

# Система выгрузки птицы и качество мяса

**Наталья ЯКОВЛЕВА**  
ГК «АВИС»

**Один из наиболее значимых предубойных факторов, влияющих на качество мяса, — травматизм птицы при ее выгрузке в приемном отделении перерабатывающего предприятия и фиксации на линии навески. В последние годы в России получили распространение металлические контейнеры, которые открываются в одну сторону. Птицу из них буквально вываливают на транспортную ленту.**



Система выгрузки птицы	
Easyload	Из контейнеров
Птица выгружается из пластиковых ящиков аккуратно, без повреждений и стресса	Птица выгружается путем опрокидывания контейнера, что вызывает у нее стресс, а также повышает риск травматизма, особенно если бройлеры большого размера
Ящики с птицей полностью извлекаются из модулей, исключая вероятность того, что в них останутся отдельные особи	Вытряхивание из модулей не дает уверенности, что вся птица выгружена. Она может зацепиться когтями за отверстия по бокам модуля, а ее крылья — застрять в движущихся частях пола, верха или боковин. В этом случае требуется вытаскивать оставшуюся птицу вручную
На линию навески птица подается плавно, в горизонтальном положении, что исключает стресс и любую возможность травматизма	Каскадный метод подачи птицы вызывает стресс, а в некоторых случаях приводит к травматизму
Благодаря сквозным сечениям в стенках и дне ящиков большая часть мусора высыпается из них на платформу транспортного средства, не попадая в приемное отделение, а при мойке — в канализацию. Это значительно сокращает работу моечного оборудования	Сплошные полы не дают мусору высыпаться, он остается в контейнере и вымывается с трудом
Модули можно сгружать любой стороной, что облегчает работу водителя погрузчика	Модули нужно сгружать, строго ориентируясь на крышки ящиков
Практически не допускается загрязнения птицы, которая доставляется в ящиках до самой линии навески с соблюдением требований НАССР к нулевой фекальной контаминации	Ленты конвейеров, а значит, и птица неминуемо загрязняются фекалиями, что не соответствует требованиям НАССР

**Н**овый мировой тренд в современном птицеводстве — автоматическое приемное отделение, откуда птица подается на навеску из тех же ящиков, в которые ее загрузили на ферме. Само приемное отделение оснащено многоступенчатой системой мойки пластиковых ящиков и отдельно — металлических модулей. Из них ящики с живой птицей попадают на линию транспортера.

Разработчик технологии Easyload и автор идеи автоматизации приемного отделения птицеводческого комплекса — английская компания «Англия Аутофлоу», специализирующаяся на отлове птицы и логистике ее передвижения. У фирмы большой опыт в

## Окончание таблицы

Система выгрузки птицы	
Easyload	Из контейнеров
Плотность заполнения ящика птицей — постоянная величина (24 головы)	Плотность расположения птицы на конвейере меняется сразу после ее выгрузки. Бройлеры вываливаются друг на друга, царапая когтями оказавшихся внизу, и это приводит к стрессу и травматизму
Метод подачи ящиков гарантирует, что первый из поступивших на навеску первым и сойдет с нее. Работа распределяется равномерно между всеми операторами, последнему из них всегда достается полный ящик	Карусельная линия навески движется в одном направлении, и до последнего оператора птица может не дойти. Чтобы это предотвратить, карусель должна быть перегружена, но тогда неизбежны стресс и повышенный травматизм. На перегруженную карусель операторы не успевают навесить всю птицу, и оставшаяся снова проделывает весь путь, а новая партия будет выгружаться на нее, что сопряжено с очередным стрессом и травматизмом
Ящики, минуя линии навески, какое-то время остаются неподвижными, облегчая операторам выемку птицы	Птицу операторы берут с движущейся карусели и при высокой ее скорости могут испытывать усталость и головокружение
Возможность разделения ящиков и модулей повышает эффективность мойки и санитарной обработки обоих предметов. С переворотом ящика удаляется весь мусор, который в дальнейшем может быть убран без попадания в канализацию	Ящики невозможно отделить от рамы контейнера, из-за чего образуются недоступные для мойки места
Система Easyload идеальна для газового глушения птицы, а ящики хорошо пропускают газ	Стрессовое состояние птицы в точке выгрузки негативно влияет на нее перед газовым глушением. Возникают трудности и в контроле плотности поступающего на глушение поголовья

решении технологических проблем при работе со всеми видами сельскохозяйственной птицы в различных климатических условиях.

Система Easyload позволяет условно разделить приемное отделение на «грязную» и «чистую» зоны. Это очень важно, поскольку приемное отделение — самая критическая точка по международной системе контроля качества и безопасности продукции НАССР.

Сравнение технических решений подачи птицы на линию навески показывает, что английская технология имеет ряд преимуществ перед системой выгрузки из контейнеров (таблица).

Применение английской технологии обеспечило производителям бройлеров эффективную деятельность и дополнительный доход благодаря повышению качества мяса. Сегодня в мировом птицеводстве успешно функционируют свыше 350 приемных автоматических отделений.

ЖР

**avis** agricultural innovation

Тел./факс (495) 225-32-77

www.avisvet.ru, www.aaflo.com