

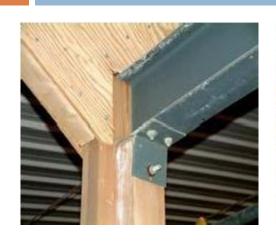


АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОТЛОВ ПТИЦЫ

отловщик



ОТЛОВ В ПТИЧНИКАХ С КОЛОННАМИ, ЛЕГКОСТЬ В ОБСЛУЖИВАНИИ







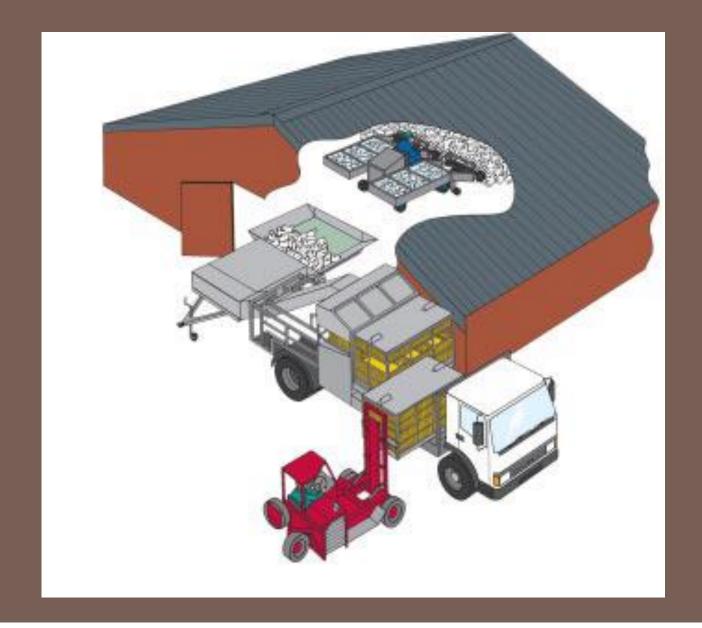






ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- **Структура шасси:** Конвейеры представляют собой конструкцию из сваренной пространственной рамы, изготовленной из Конструкционного полого профиля из мягкой стали с серебристым покрытием.
- **Двигатель:** 3х-цилиндровый дизельный двигатель Deutz с низким уровнем выбросов, мощностью 27,5 кВт, с воздушным охлаждением. Рабочий объём двигателя 2331сс (2,331 л).
- **Передача:** Замкнутая система гидрообъемного привода с независимо подвешенными колесами, прикрепленными ко всем колесам. Насос, имеющий поршень с переменным расходом и типа наклонной шайбы. Колесные гидромоторы, имеющие особенность-двойной шлюз для синхронизации скорости и передачи крутящего момента. Скорость переднего и обратного хода в пределах 20 км/ч.
- Гидравлическая техника: Все шланги давления коробки передач рассчитана на 6000 фунтов на квадратный дюйм. Сверхпрочные цилиндры используются для управления высоты машины и откидных створок конвейера для выпуска птицы. Клапаны с рычагом управления, контролирующие все функции машины. Гидравлическая жидкость и резервуар, оснащенный внутренними перегородками, всасывающими фильтрами и фильтрацией на возвратной линии. Полностью синтетическая гидравлическая жидкость для обеспечения требований климатических условий суммарная емкость 70 л.
- **Конвейер транспортировки птицы:** Гидравлический двигатель и коробка передач с червячным приводом с двумя скоростями и особенностью автоматическим выключением, когда конвейер заполнен птицей. Черная лента конвейера из ПВХ, приводимая в движение огражденным роликом.
- **Головка (насадка) для отлова:** из нержавеющей стали, оснащенная резиновыми и приводимая в движение с помощью гидравлического радиально-поршневого гидромотора.
- **Электрооборудование:** 12 В постоянного тока, мощность батареи 74 Ампер/час и генератор переменного тока интегрального типа на 40 Ампер/час.
- **Средства управления и контроля:** рулевое управление с усилителем, две педали управления для переднего и обратного хода, рычаг управления скоростью двигателя, ручные клапаны гидравлического рычага для других функций управления.





АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОТЛОВА EASYLOAD

Автоматический отлов, отсадка птицы на конвейер, автоматический учет птицы, автоматический упаковщик, загрузка в грузовик





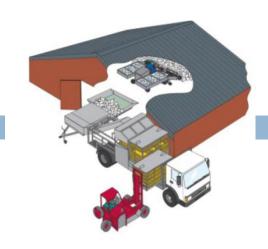








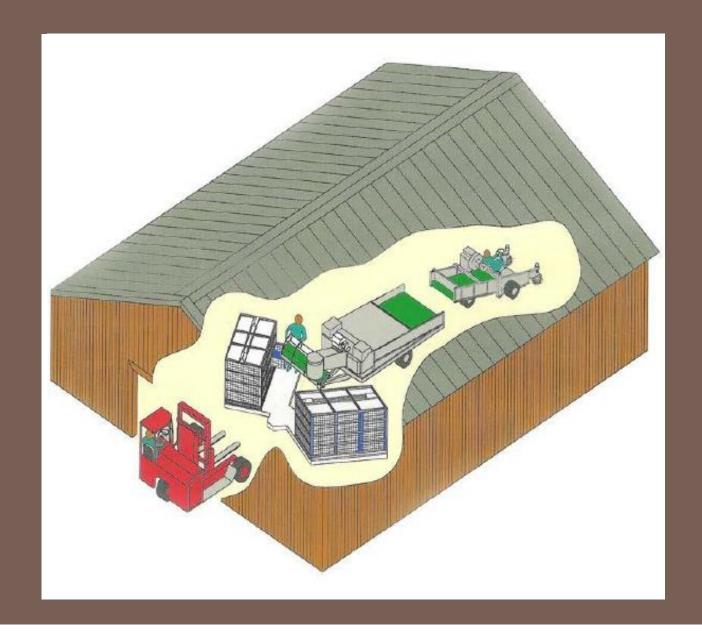
Автоматический отлов более бережный, чем ручной Загрузка до 20 модулей в час, отлов до 8 000 голов в час













ҮНИВЕРСАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОТЛОВА EASYLOAD



...change the way you catch

...changing the way you think









the Universal Harvesting System from Anglia Autoflow

...changing your catching to an easy to use, quick, reliable, welfare and operator friendly system, which is compatible with different live haul containers.

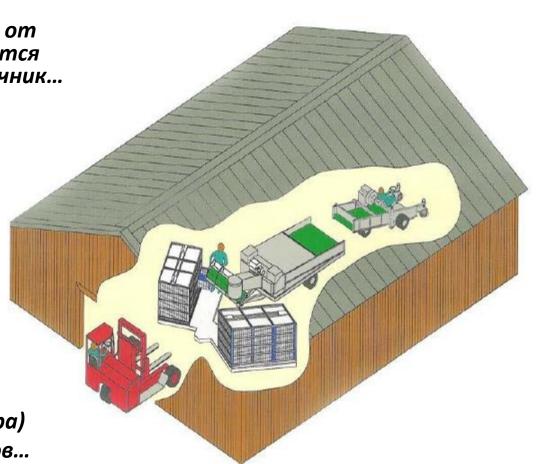
Система позволяет производить отлов, единовременный Учет и загрузку до 8000 кур в час

...Автоприцеп/ковш отделяется от транспортировщика, выгружается отловщик и перегоняется в птичник...

...специальный шарнирный крепеж присоединяется к зубцам вильчатого захвата...

... и автоприцеп/ковш перемещается в птичник....

...полотно рулонной двери (штора) опускается, чтобы начать отлов...



С момента прибытия на ферму подготовка системы к работе займет не более 10-15 минут...







Совместимость с различными отсадочными контейнерами





Комбайн по отлову и отсадочный конвейер-прицеп, готовые для транспортировки на следующий птичник



Отсадочный конвейер-прицеп ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Структура конвейера: конвейеры представляют собой конструкцию из сваренной пространственной рамы, изготовленной из строительного полого профиля с серебристым покрытием.. приводной гидромотор со шкивами. Черные ленты из полиуретана и ПВХ. Радиально-поршневой гидромотор повышенной эксплуатационной надежности, устанавливаемый на загрузочную воронку транспортёра.

Двигатель: 2х-цилиндровый бензиновый двигатель Honda мощностью 16 кВт с воздушным охлаждением.

Гидравлика: Рабочий объём двигателя 670сс (0,67 л). полная система напорных шлангов рассчитана на 3000 фунтов на квадратный дюйм (0, 07 кг/см2). Тройной насос с зубчатой передачей. Электромагнитные клапаны для работы оборудованием и ручные распределители для настройки и демонтажа. Полностью синтетическая жидкость для обеспечения климатических требований — суммарная емкость 76 л.

Электрооборудование: 12 В постоянного тока, мощность батареи 70 Ампер/час и генератор переменного тока интегрального типа на 20 Ампер/час. Лебедка с электрическим управлением на 5000кг для легкой загрузки машины по отлову птицы.

Средства управления: Элементы системы управления Mitsubishi с проверочной цепью управления и датчиками, работающими на 24 В постоянного тока. Счетное устройство для птицы с измерительным оборудованием, связанное с системой управления для «группировки» птицы на конвейер погрузки. Двойная система управления позволяет облегчить работу по обе стороны конвейера загрузки.

ПРИМЕЧАНИЕ: КОМПАНИЯ ANGLIA AUTOFLOW НЕ ПОСТАВЛЯЕТ ШАССИ ПРИЦЕПА, КОЛЕСА, ТОРМОЗНУЮ СИСТЕМУ, ОСВЕЩЕНИЕ, И Т.Д. ТАК КАК В СООТВЕТСТВИЕ С ВНУТРЕННИМИ ПРАВИЛАМИ ПЕРЕВОЗКИ ЭТИ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИОБРЕТЕНЫ В СТРАНЕ, ГДЕ ОБОРУДОВАНИЕ БУДЕТ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬСЯ.

Компания AngliaAutoflow придерживается политики постоянного улучшения качества своей продукции, поэтому некоторые элементы могут быть изменены. Компания AngliaAutoflowLtd. приложила все усилия, чтобы обеспечить точность информации в данной брошюре. Тем не менее, компания не несет никакой ответственности за ошибки или упущения. Вся продаваемая продукция соответствует нормам и регламенту продаж AngliaAutoflowLtd.

Пример № 1 GOLD'N PLUMP POULTRY

- GOLD'N PLUMP POULTRY американский переработчик, год основания 1926. Около 10 лет назад по мере роста объемов производства, что естественно влечет за собой рост издержек на оплату труда, поставили перед собой задачу механизации наиболее трудоемких участков отлова бройлеров. Руководство компании приобрело в Англии первую автоматическую систему отлова Easyload. Производственный опыт дал экономию на снижении издержек на оплату труда в размере 30-35%, травматизм при этом был снижен на 20-25%.
- Директор по стратегиям и переработке компании GOLD'N PLUMP Господин Bill Lanners рассказывает: «Сегодня всего в работе у GOLD'N PLUMP девять комбайнов по отлову бройлеров производства компании Anglia Autoflow. Самой старой машине 11 лет и она работает великолепно. Разумеется, многое зависит от качества работы оператора комбайна». В первый год предприятие приобрело два комбайна, на второй год еще два. На третий год от начала программы оптимизации процесса логистики еще одни комбайн, а на четвертый год было закуплено еще четыре комбайна.
- Директор по стратегиям и переработке компании GOLD'N PLUMP Господин Bill Lanners рассказывает: «Сегодня всего в работе у GOLD'N PLUMP девять комбайнов по отлову бройлеров производства компании Anglia Autoflow. Самой старой машине 11 лет и она работает великолепно. Разумеется, многое зависит от качества работы оператора комбайна». В первый год предприятие приобрело два комбайна, на второй год − еще два. На третий год от начала программы оптимизации процесса логистики еще одни комбайн, а на четвертый год было закуплено еще четыре комбайна.
- На сегодняшний день GOLD'N PLUMP POULTRY имеет в штате Wisconsin предприятие с мощностью переработки 830 000 голов бройлеров в неделю, автоматически отлавливается при этом 85% поставляемой птицы. Второе предприятие GOLD'N PLUMP POULTRY расположено в штате Minnesota с такой же производственной мощностью 830 000 голов в неделю, при автоматизации отлова на 75%. Перерабатывающие предприятия работают 16-18 часов в день. Средние температуры климатической зоны, в которой работает предприятие GOLD'N PLUMP POULTRY летом + 32 градуса по Цельсию, зимой 32 градуса по Цельсию.
- Руководство GOLD'N PLUMP POULTRY более чем удовлетворено экономическим эффектом от использования и работой самого оборудования Easyload и инжиниринговым решением компании Anglia Autoflow. GOLD'N PLUMP POULTRY имеет полную интегрированную систему Easyload от отлова до навески. Официальный сайт компании www.goldnplump.com.

Пример № 2 SUNRISE FARMS

- SUNRISE FARMS канадский переработчик , имеющий в собственности 2 завода, British Columbia, с мощностью переработки 630 тыс. голов бройлеров в неделю и Alberta –с мощностью переработки 400 тыс. голов в неделю. Оба завода работают в 2 смены с пятидневной рабочей неделей.
- Директор по перевозке живой птицы Ken Hoschka сообщил, что первую машину по автоматическому отлову он приобрел у компании Anglia Autoflow в 2003 году. Это позволило ему снизить издержки на рабочую силу на 50% и снизить травматизм при отлове крыльев и ног бройлеров на 13 %. В 2004 году Кен купил сразу 6 машин новой модификации.
- Takжe Keн приобрел 2 системы Easyload (автоматическое приемное отделение и систему транспортировки) на оба завода British Columbia и Alberta.
- Кен отмечает, насколько легко работать с системой автоматической логистики Easyload. Особенно когда его компания SUNRISE получает дополнительные конкурентные преимущества.
- 7 автоотловщиков Easyload, приобретенных Кеном, позволяют собирать 70% бройлеров из обычных птичников. Остальные 30% птичников являются двухэтажными. Компания AngliaAutoflow по заказу SUNRISE изобрела новый автоматический отловщик компактных размеров, который позволяет автоматически ловить птицу в двухэтажных птичниках со скоростью 3000 тыс. голов в час. На вопрос о готовности поделиться с российскими коллегами своим опытом автоматизации логистики, Кен ответил, что будет очень рад принять у себя в Канаде своих российских коллег, а также сам готов приехать в Россию, где всегда мечтал побывать, и показать, как работает комбайн по отлову бройлеров Easyload.

Пример № 3.



John Rannoch Ltd

Haughley Park Stowmarket Suffolk IP14 3JZ

Our Ref: PRK/BM

Tel Elmswell (0359) 40472

D.R. Will's, Esq., Anglia Autoflow Limited, Wortham Ling, Diss, Norfolk, IP2215R.



18th January, 1984.

Dear David.

As promised I list below results from our first comparison of bird damage and dead on arrival figures from a complete site of 145 TH birds.

D.O.A.	Nov 83 Crates	Jan 84 Easy Load
Damage	0.132	0,102
Bruising Severe Bruising Broken Wing with Bruising	10.5% 0.7% 5.3%	5.5% 0.5% 1.4%
Broken Leg with Bruising Dislocated Leg with Bruising	0.4%	0.1%
	18.0%	7.8%_

The above figures represent the same number of birds, from the same site and grown nine weeks apart. The Easyload intake started 04.01.84 and finished 11.01.84. To be fair the crate figures do look abnormally high and I feel each factor could be discounted by around 20% to align them closer to the average of our crate system. We used the same procedures and same Quality Control person in the comparison. We cannot however, make any statement as to the comparative health of the two flocks or the differing weather conditions during catching and transport. Dead on arrival figures were quite good on both systems.

Стандарты цыплят компании Tesco 01.04.10

На стр. 25 в пункте 5.04, 8 говорится: 'Предпочтительно использование оборудования по автоматическому отлову.'

На стр. 29 в пункте 5.10, 2 говорится 'С января 2012 года убой птицы должен происходить путем убоя в контролируемой аатмосфере с помощью смеси газов в соответствии с национальным законом...'

Сравнительная таблица по травматизму - Автоматический отлов в сравнении с ручным

повреждения при ручном отлове Ноги Крылья Грудь Царапины

13

меньше	ручного	труда,	меньше	травматизма
--------	---------	--------	--------	-------------

изма	30	25	13	31
	23	32	3	31
	21	30	4	18
	32	47	7	19
	29	45	6	14
	8	23	3	15
	20	9	2	19
	33	30	5	10
В среднем	24	30	5	19

23 26

Ноги	Крылья	Грудь	Царапины
-38%	-11%	0%	0%
Вывол:			

повреждения при А/А отлове Ноги Крылья Грудь Царапины

19

	-		_
16	22	6	22
4	29	8	25
20	29	8	24
30	46	3	13
26	38	9	22
21	27	5	15
2	18	2	12
1	10	2	11
16	20	4	28

В среднем 15 26 5

Автоматический отлов дает меньше травм чем при ручном

Мировой успех технологии Easyload подтвержден высоким спросом на оборудование, который имеет компания Anglia Autoflow в разных странах.

В Европе, технологию Easyload применяют следующие компании:

AGRICOLA BACAU, ARTISLACH, AVICOLA CALARASI, COREN, DANPO, DOUX, EUROAVI, GPS, KRONFAGEL, LDC, NOLLENS, NORTURA, MIGROS, OPTIGAL, SADA, STOLLE, TOMASSEN, VSE, WEISENHOF, 2 SISTERS FOOD GROUP, BERNARD MATTHEWS, CARTON BROS, CHERRY VALLEY FARMS, CRANBERRY FOODS, FACCENDA CHICKEN, GROVE TURKEYS, MOY PARK GROUP, NOBLE FOODS (DEAN'S), O'KANE GROUP, SILVER HILL FOODS, SUN VALLEY POULTRY, VION GROUP.

В Северной Америке, технологию Easyload используют:

FARMERS PRIDE, GOLD'N PLUMP, GRANNY'S POULTRY, LILYDALE, MAPLE LEAF, PERDUE, SUNRISE POULTRY, TYSON FOODS, the Middle East - AL-JAZEERA, HOD HEFFER, MILOUOFF, OFF TENNE, OFF-OZ, OFF KOR.

В Австралии и Новой Зеландии технологию Easyload применяют: BAIADA, BARTTERS, INGHAMS, TEGEL, в Африке- CHUBBY CHICKS, DAYBREAK FARMS, EARLYBIRD, RAINBOW CHICKEN.

Используйте целую логистическую систему Easyload производства компании Anglia Autoflow или выберете одну из необходимых вам опций.



Автоматическая илиУниверсальная система отлова



Система транспортировки



Автоматическое приемное отделение

Газовое глушение

Контактная информация компании ANGLIA AUTOFLOW

Представитель в СНГ – ГК АВИС 109004, Г. Москва, ул. Николоямская, д. 55

<u>www.aaflow.com</u> <u>www.avisvet.ru</u>

